

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ

ΤΜΗΜΑ ΧΗΜΕΙΑΣ

Πανεπιστημιούπολη Βουτών
70013 Ηράκλειο, Κρήτη
Τηλ: 2810-545131, Fax: 2810-545164
e-mail: secrchem@chemistry.uoc.gr
<http://www.chemistry.uoc.gr>

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ

ΑΚΑΔΗΜΑΙΚΟ ΕΤΟΣ 2018-2019

ΕΚΔΟΣΗ: ΜΑΡΤΙΟΣ 2019

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ	2
ΆΡΘΡΟ 1: ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
ΜΕΡΟΣ ΠΡΩΤΟ: ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ.....	3
ΆΡΘΡΟ 2: ΦΥΣΙΟΓΝΩΜΙΑ ΚΑΙ ΑΠΟΣΤΟΛΗ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	3
ΆΡΘΡΟ 3: ΌΡΓΑΝΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ	3
ΆΡΘΡΟ 4: ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ	3
ΆΡΘΡΟ 5: ΦΟΙΤΗΤΙΚΗ ΙΔΙΟΤΗΤΑ	4
ΆΡΘΡΟ 6: ΒΕΒΑΙΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ	4
ΆΡΘΡΟ 7: ΦΟΙΤΗΤΙΚΗ ΜΕΡΙΜΝΑ	4
ΜΕΡΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ: ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	5
ΆΡΘΡΟ 8: ΣΠΟΥΔΕΣ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ	5
ΆΡΘΡΟ 9: ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ	5
ΆΡΘΡΟ 10: ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΑΠΟΚΤΗΣΗΣ ΠΤΥΧΙΟΥ	7
ΆΡΘΡΟ 11: ΚΛΙΜΑΚΑ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ	7
ΆΡΘΡΟ 12: ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΒΑΘΜΟΥ ΠΤΥΧΙΟΥ ΚΑΙ ΣΕΙΡΑΣ ΕΠΙΤΥΧΙΑΣ ΑΠΟΦΟΙΤΗΣΗΣ	7
ΆΡΘΡΟ 13: ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΕΤΗΣΙΟΥ ΜΕΣΟΥ ΒΑΘΜΟΥ	7
ΆΡΘΡΟ 14: ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ	7
ΆΡΘΡΟ 15: ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ	8
ΆΡΘΡΟ 16: ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ	8
ΆΡΘΡΟ 17: ΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ	8
ΆΡΘΡΟ 18: ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ-ERASMUS PLACEMENT.....	9
ΆΡΘΡΟ 19: ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗΣ ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ ΕΠΑΡΚΕΙΑΣ	10
ΆΡΘΡΟ 20: ΔΕΟΝΤΟΛΟΓΙΑ.....	12

Άρθρο 1: Πεδίο εφαρμογής

Οι διατάξεις του παρόντος Κανονισμού Σπουδών διέπουν τις βασικές αρχές που αφορούν στη φοίτηση, τη διάρθρωση των σπουδών και τις προϋποθέσεις λήψης πτυχίου στο Τμήμα Χημείας. Αναλυτικές πληροφορίες για το Τμήμα και για τα προσφερόμενα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών δίνονται στον Οδηγό Σπουδών που είναι αναρτημένος στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

ΜΕΡΟΣ ΠΡΩΤΟ: ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ**Άρθρο 2: Φυσιγνωμία και αποστολή του Τμήματος**

Το Τμήμα Χημείας του Πανεπιστημίου Κρήτης είναι το νεότερο Τμήμα Χημείας που ιδρύθηκε στην Ελλάδα με το Π.Δ. 103, ΦΕΚ 48 Α', 1983 και λειτουργεί από το 1985 με Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών. Με απόφαση του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων το Φθινόπωρο 1987 άρχισε και το Πρόγραμμα Προπτυχιακών Σπουδών. Ανήκει στη Σχολή Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης, η οποία ιδρύθηκε σαν Φυσικομαθηματική Σχολή με το Π.Δ. 87/73, μετονομάστηκε σε Σχολή Θετικών Επιστημών με το Π.Δ. 452/22-10-84 και λειτουργεί στο Ηράκλειο. Το Τμήμα Χημείας μεταφέρθηκε σε νεόκτιστο κτίριο στην Πανεπιστημιούπολη στην Κοινότητα των Βουτών το εαρινό εξάμηνο του 2006, προσφέροντας ένα εξαιρετικό, σύγχρονο και υψηλού επιπέδου περιβάλλον για Εκπαίδευση και Έρευνα.

Στελεχώθηκε σταδιακά με υψηλού επιπέδου μέλη ΔΕΠ που επιλέχθηκαν συνεκτιμώντας τη διδακτική και ερευνητική τους δραστηριότητα και το κύρος τους σε διεθνές επίπεδο. Εξέλεξε τους πρώτους καθηγητές του το 1984 και άρχισε να λειτουργεί το 1985. Σήμερα το Τμήμα έχει είκοσι ένα (21). Από τον Φεβρουάριο του 1985 ιδρύθηκε και λειτουργεί απρόσκοπτα το Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με πλήρες πρόγραμμα μεταπτυχιακών μαθημάτων που συντελεί στη διατήρηση του ερευνητικού και τεχνολογικού δυναμισμού του Τμήματος και συνεισφέρει σημαντικά στο επίπεδο των βασικών (προπτυχιακών) σπουδών.

Στα τριάντα τέσσερα χρόνια λειτουργίας του, το Τμήμα έχει αναπτύξει και εφαρμόσει ένα σύγχρονο πρόγραμμα σπουδών, Το πρόγραμμα σπουδών περιλαμβάνει προαιρετική Διπλωματική Εργασία, καθώς και προαιρετική Πρακτική Άσκηση μέσω εργασίας εκτός Πανεπιστημίου. Επιπλέον, σε φοιτητές και απόφοιτους του Τμήματος προσφέρεται η δυνατότητα παρακολούθησης Προγράμματος Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας που υλοποιείται από τη Σχολή Θετικών και Τεχνολογικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης για την απόκτηση πιστοποιητικού παιδαγωγικής και διδακτικής επάρκειας (άρθρο 111 Ν.4547/2018). Καθώς με τα παραπάνω πέραν των ουσιαστικών γνώσεων προσφέρονται πλήθος δυνατοτήτων, ευκαιριών και εμπειριών εφαρμογής και εμπάθυσής τους, οι απόφοιτοι του Τμήματος μπορούν να ανταποκριθούν με την ίδια ευκολία και επιτυχία στις απαιτήσεις όλου του φάσματος της σχετικής επαγγελματικής δραστηριότητας: από τη βιομηχανία, τις επιχειρήσεις και τους οργανισμούς, μέχρι την πρωτοβάθμια/δευτεροβάθμια εκπαίδευση και την έρευνα.

Αναφορικά με τη δυνατότητα συνέχισης των σπουδών τους σε ανώτερο επίπεδο, απόφοιτοι του Τμήματος με υψηλές επιδόσεις γίνονται συστηματικά δεκτοί σε μεταπτυχιακά προγράμματα άλλων Πανεπιστημίων και του ιδίου του Τμήματος.

Το Τμήμα είχε και συνεχίζει να έχει ισχυρό ερευνητικό προσανατολισμό. Τα μέλη του Τμήματος, σε όλη την πορεία του και ακόμη περισσότερο σήμερα, διατηρούν σημαντικές εθνικές, ευρωπαϊκές και διεθνείς συνεργασίες με κορυφαία ακαδημαϊκά και ερευνητικά ιδρύματα, καθώς και με τη βιομηχανία σε θέματα καίριου ενδιαφέροντος.

Καταλήγοντας, ο Τμήμα θεωρείται πλέον σήμερα από τα κορυφαία Τμήματα Χημείας στην χώρα. Η σημαντική συνεισφορά του στην τριτοβάθμια εκπαίδευση στην χώρα μας σε θέματα χημείας είναι πλέον αναγνωρισμένη και το εκπαιδευτικό έργο που συντελείται σε προπτυχιακό και μεταπτυχιακό επίπεδο χαρακτηρίζεται από διεθνώς καταξιωμένη ποιότητα. Βεβαίως, το κύρος του Τμήματος αντανάκλα ευθέως και στο κύρος των αποφοίτων του.

Άρθρο 3: Όργανα του Τμήματος

Αρμόδια για όλα τα θέματα του Τμήματος είναι η Συνέλευση του Τμήματος. Η Διοίκηση του Τμήματος συνίσταται από τον Πρόεδρο με τον Αναπληρωτή του και τον/την Γραμματέα του Τμήματος.

Άρθρο 4: Εισαγωγή φοιτητών

Η εισαγωγή στο Τμήμα Χημείας του Πανεπιστημίου Κρήτης γίνεται με οποιονδήποτε από τους προβλεπόμενους από το Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, τρόπους εισαγωγής στα Ιδρύματα της τριτοβάθμιας εκπαίδευσης (πανελλαδικές εξετάσεις, ειδικές κατηγορίες πολυτέκνων, τριτέκνων, και άλλων, αλλοδαπών-αλλογενών, Ελλήνων του εξωτερικού και άλλων, ατόμων που πάσχουν από σοβαρές ασθένειες, κατάταξη πτυχιούχων είτε με εξετάσεις είτε με βαθμό πτυχίου).

Ο τρόπος εισαγωγής των φοιτητών στο Τμήμα, ο αριθμός των εισαγομένων φοιτητών ανά έτος και οι ημερομηνίες εγγραφής των νέων φοιτητών ρυθμίζονται από το Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων (ΥΠΕΘ) και την ισχύουσα νομοθεσία.

Επιπλέον στο Τμήμα μπορεί να εγγραφονται και απόφοιτοι άλλων τμημάτων μετά την επιτυχή συμμετοχή τους σε κατατακτήριες εξετάσεις που διενεργούνται σύμφωνα με το Νόμο κάθε χρόνο βάσει προγράμματος που ανακοινώνεται στην ιστοσελίδα του Τμήματος και με διαδικασία που περιγράφεται αναλυτικά σε σχετική [καταχώρηση](#) (Αρχική Σελίδα > Σπουδές > Προπτυχιακές σπουδές > Γενικές πληροφορίες για φοιτητές).

Άρθρο 5: Φοιτητική ιδιότητα

Η ιδιότητα του φοιτητή του τμήματος αποκτάται με την αρχική εγγραφή στο Τμήμα, διατηρείται με την εγγραφή και δήλωση μαθημάτων σε κάθε εξάμηνο σπουδών και αίρεται με την ανακήρυξη και τη λήψη του πτυχίου, ή με την έκδοση [αποφοιτηρίου](#). Η φοιτητική ιδιότητα αίρεται επίσης καθ' όλο το διάστημα [αναστολής σπουδών](#) την οποία μπορεί να αιτηθεί κάποιος φοιτητής.

Οι φοιτητές του Τμήματος θεωρούνται πλήρους φοίτησης. Ακόμη και στην περίπτωση συμμετοχής σε [Πρακτική Άσκηση](#), αυτή δηλώνεται ως μάθημα «Ελεύθερης Επιλογής».

Κάθε φοιτητής έχει δικαίωμα να ζητήσει αναστολή σπουδών έως και 8 εξάμηνα κατά τη διάρκεια των σπουδών του. Ο φοιτητής καταθέτει συμπληρωμένο το σχετικό έντυπο στη Γραμματεία, η οποία το προωθεί στη Γενική Συνέλευση του Τμήματος για έγκριση. Το αίτημα θα πρέπει να γίνεται στην αρχή του εξαμήνου, στην περίπτωση που αφορά στο τρέχον εξάμηνο. Ο φοιτητής της αναστολής, δεν έχει τη φοιτητική ιδιότητα και τις φοιτητικές παροχές (σίτιση, στέγαση, μειωμένο εισιτήριο στις συγκοινωνίες, ιατροφαρμακευτική κάλυψη, πρόσβαση στη βιβλιοθήκη και στο Student Web). Μετά το πέρας της περιόδου αναστολής, ο φοιτητής οφείλει να ενημερώσει τη Γραμματεία ώστε να ενεργοποιηθεί ξανά η καρτέλα του στην εφαρμογή των Γραμματειών. Το συνολικό χρονικό διάστημα της αναστολής σπουδών δεν προσμετράται στον υπολογισμό των ετών φοίτησης.

Άρθρο 6: Βεβαιώσεις και πιστοποιητικά

Κάθε φοιτητής αμέσως μετά την εγγραφή του στο Τμήμα μπορεί να προμηθευτεί την Ακαδημαϊκή του Ταυτότητα, μέσω αίτησης στην «[Ηλεκτρονική Υπηρεσία Απόκτησης Ακαδημαϊκής Ταυτότητας](#)» του ΥΠΕΘ. Σε περίπτωση απώλειας/κλοπής της ταυτότητας, πρέπει να γίνεται δήλωση στην Αστυνομία, και εν συνεχεία με τη βεβαίωση δήλωσης απώλειας, αίτηση επανέκδοσης της ταυτότητας στη Γραμματεία του Τμήματος.

Με αίτηση των ενδιαφερομένων, η Γραμματεία δύναται να χορηγήσει πιστοποιητικά και βεβαιώσεις για οποιαδήποτε νόμιμη χρήση. Μεταξύ αυτών περιλαμβάνονται η «Βεβαίωση Σπουδών», το «Πιστοποιητικό για Στρατολογία», η «Αναλυτική Βαθμολογία» (εκδίδεται και στην αγγλική γλώσσα), το «Πιστοποιητικό για στεγαστικό επίδομα» κ.ά. Οι αιτήσεις για έκδοση πιστοποιητικών και βεβαιώσεων μπορεί να γίνονται επιτόπου στη Γραμματεία του Τμήματος, είτε ηλεκτρονικά μέσω της υπηρεσίας [Student Web](#), καθώς επίσης και μέσω Κ.Ε.Π. Παράδοση γίνεται επιτοπίως, ή με ηλεκτρονική αποστολή.

Άρθρο 7: Φοιτητική μέριμνα

Μέσω της κεντρικής υπηρεσίας «[Εύδοξος](#)» του Υπουργείου Παιδείας, ο φοιτητής μπορεί να επιλέξει και να παραλάβει δωρεάν συγγράμματα για τα μαθήματα στα οποία εγγράφεται. Ο μέγιστος αριθμός δωρεάν συγγραμμάτων που δικαιούται ο κάθε φοιτητής κατά τη διάρκεια των σπουδών του ισούται με τον ελάχιστο αριθμό μαθημάτων που απαιτούνται για τη λήψη πτυχίου σύμφωνα με το πρότυπο πρόγραμμα σπουδών. Η ίδια υπηρεσία παρέχει επιπλέον τη δυνατότητα ανταλλαγής συγγραμμάτων μεταξύ φοιτητών.

Η προσωπική Ακαδημαϊκή Ταυτότητα, που εκδίδεται μέσω της υπηρεσίας «Ακαδημαϊκής Ταυτότητας» του ΥΠΕΘ, επέχει και θέση δελτίου ειδικού εισιτηρίου (πάσο), με το οποίο επιτρέπεται η χορήγηση μειωμένου (φοιτητικού) εισιτηρίου στα μέσα μαζικής μεταφοράς ώστε να διευκολύνονται οι μετακινήσεις του.

Οι φοιτητές μπορούν να διεκδικήσουν [δωρεάν σίτιση](#) ή/και [δωρεάν στέγαση](#), εφόσον πληρούν τις απαραίτητες προϋποθέσεις, με βάση την ατομική και οικογενειακή τους κατάσταση και την εντοπιότητά τους μέσω της υπηρεσίας [Φοιτητικές Μέριμνες](#) του Πανεπιστημίου Κρήτης.

Οι φοιτητές που δεν έχουν ιατροφαρμακευτική και νοσοκομειακή περίθαλψη, δικαιούνται πλήρη ιατροφαρμακευτική και νοσοκομειακή περίθαλψη στο Εθνικό Σύστημα Υγείας με κάλυψη των σχετικών δαπανών από τον Εθνικό Οργανισμό Παροχής Υπηρεσιών Υγείας (Ε.Ο.Π.Υ.Υ.), κατ' ανάλογη εφαρμογή του άρθρου 33 του ν. 4368/2016 (Α' 83). Για τους όρους, τις προϋποθέσεις και τη διαδικασία παροχής της περίθαλψης οι φοιτητές μπορούν να [αναφέρονται](#) στην υπηρεσία Φοιτητικής Μέριμνας του Πανεπιστημίου Κρήτης.

Οι φοιτητές μπορούν να ενισχύονται οικονομικά κατά τη διάρκεια των σπουδών τους μέσω υποτροφιών επίδοσης και βραβείων αριστείας, ανταποδοτικών υποτροφιών. Πληροφορίες για υποτροφίες που προκηρύσσονται καθ' όλη τη διάρκεια του έτους αναρτώνται και στην ιστοσελίδα του Γραφείου Διασύνδεσης της [Δ.Α.ΣΤΑ](#) του Π.Κ.

Σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία η Συνέλευση του Τμήματος ορίζει για κάθε νεοεισαχθέντα φοιτητή τον Ακαδημαϊκό του Σύμβουλο, ρόλος του οποίου είναι να συμβουλευεί τον φοιτητή κατά τη διάρκεια των σπουδών του σε ακαδημαϊκά θέματα. Ο πρωτοετής φοιτητής πληροφορείται το όνομα του Ακαδημαϊκού του Συμβούλου κατά την εγγραφή του στο Τμήμα και μπορεί να αξιοποιεί τις γνώσεις και την εμπειρία του καθ' όλη τη διάρκεια των σπουδών του. Είναι προφανές ότι ο Ακαδημαϊκός

Σύμβουλος δεν επιφορτίζεται με την παροχή συμβουλών για διαδικαστικά θέματα ή την υπενθύμιση των υποχρεώσεων του φοιτητή. Η αξιοποίηση του Ακαδημαϊκού Συμβούλου εναπόκειται στον φοιτητή, καθώς ο ρόλος του δεν είναι αποφασιστικός αλλά γνωμοδοτικός και μάλιστα όχι κατ' αποκλειστικότητα, καθώς ο φοιτητής καλό είναι να συμβουλευέται και άλλους διδάσκοντες, ιδίως τους διδάσκοντες των μαθημάτων που σκοπεύει να επιλέξει.

Στο Πανεπιστήμιο Κρήτης λειτουργεί από το Σεπτέμβριο του 2003 [Συμβουλευτικό Κέντρο Φοιτητών](#), με σκοπό την ψυχολογική υποστήριξη των προπτυχιακών και μεταπτυχιακών φοιτητών του ιδρύματος, τη στήριξη των φοιτητών με ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες, την ευαισθητοποίηση και ενημέρωση της πανεπιστημιακής κοινότητας σε θέματα που αφορούν στον τομέα της ψυχικής υγείας και τη διαμόρφωση μιας γενικότερης πολιτικής ψυχικής υγείας.

Επιπλέον για λογαριασμό όλων των φοιτητών του Πανεπιστημίου Κρήτης λειτουργεί [Πανεπιστημιακό Γυμναστήριο](#) και έχουν οργανωθεί και δραστηριοποιούνται διάφορες [Πολιτιστικές Ομάδες](#).

ΜΕΡΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ: ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Άρθρο 8: Σπουδές στο Τμήμα

Οι προπτυχιακές σπουδές στο Τμήμα διαρκούν συνολικά τέσσερα έτη ή αλλιώς οχτώ εξάμηνα στα οποία συμπεριλαμβάνεται και η προαιρετική εκπόνηση διπλωματικής εργασίας. Κάθε ακαδημαϊκό έτος αρχίζει την 1η Σεπτεμβρίου κάθε χρόνου και λήγει την 31η Αυγούστου του επομένου. Το εκπαιδευτικό πρόγραμμα σπουδών κάθε ακαδημαϊκού έτους κατανέμεται χρονικά σε δύο εξάμηνα, χειμερινό και εαρινό. Το Πρότυπο Πρόγραμμα Σπουδών καθορίζει την προτεινόμενη δομή κάθε εξαμήνου φοίτησης.

Άρθρο 9: Πρόγραμμα σπουδών

Τα μαθήματα και οι λοιπές εκπαιδευτικές δραστηριότητες, οι μαθησιακοί στόχοι και τα προσδοκώμενα αποτελέσματα της φοίτησης περιλαμβάνονται στον «[Οδηγό Προπτυχιακών Σπουδών](#)» ο οποίος καταρτίζεται για κάθε ακαδημαϊκό έτος στο τέλος του προηγούμενου ακαδημαϊκού έτους και αναρτάται στην ιστοσελίδα του Τμήματος.

Το Πρόγραμμα Σπουδών στην Χημεία αποτελείται από 4 κατηγορίες μαθημάτων: α) Υποχρεωτικά, β) Υποχρεωτικά Επιλογής, χημικού περιεχομένου από τα οποία ο φοιτητής πρέπει να παρακολουθήσει ορισμένο αριθμό, γ) Ελεύθερης Επιλογής, μη χημικού περιεχομένου με μέγιστο αριθμό τέσσερα και δ) Εναλλακτικά Υποχρεωτικά Επιλογής, που είναι η Πρακτική Άσκηση, και η προαιρετική Πτυχιακή Εργασία. Το βάρος κάθε μαθήματος δηλώνεται σε Ευρωπαϊκές Πιστωτικές Μονάδες (ECTS). Ο εξαμηνιαίος φόρτος εργασίας ενός φοιτητή είναι το άθροισμα των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) των μαθημάτων στα οποία έχει εγγραφεί το εξάμηνο αυτό. Συνιστάται ο φόρτος αυτός να είναι περίπου ίσος με 30 ECTS για κάθε εξάμηνο. Παρέχεται η δυνατότητα αναβαθμολόγησης μία και μόνη φορά ανά μάθημα.

Για κάθε μάθημα του προγράμματος σπουδών έχει οριστεί το εξάμηνο των σπουδών στο οποίο αυτό κανονικά αντιστοιχεί, το βάρος του σε διδακτικές μονάδες, το κατά πόσο είναι μάθημα υποχρεωτικό ή επιλογής.

Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής είναι όλα τα μαθήματα που επιθυμούν φοιτητές του Τμήματος να παρακολουθήσουν από άλλα Τμήματα του Πανεπιστημίου Κρήτης.

Δεν υπάρχουν προαπαιτούμενα για την εγγραφή στα Υποχρεωτικά Μαθήματα και Υποχρεωτικά Επιλογής.

1. Όλα τα προσφερόμενα μαθήματα του Τμήματος Χημείας (υποχρεωτικά και κατ' επιλογήν) έχουν 4 ώρες διδασκαλίας την εβδομάδα και 4 Δ.Μ. και αντιστοιχούν σε 6 ECTS μονάδες.
2. Τα υποχρεωτικά μαθήματα εγγραφής ανά εξάμηνο είναι πέντε (5) και περιγράφονται στον οδηγό σπουδών. Στο πρώτο έτος προστίθενται επιπλέον τα προπαρασκευαστικά Αγγλικά I και II, και δύο Μαθήματα Υπολογιστών (βλέπε παράγραφο 4).
3. Οι εγγραφές στα μαθήματα γίνονται ηλεκτρονικά στις καθορισμένες ημερομηνίες. Σε ιδιαίτερες περιπτώσεις όπου ο φοιτητής κωλύεται και κατόπιν έγκρισης του προέδρου του τμήματος, η εγγραφή γίνεται χειρόγραφα στη γραμματεία.
4. Οι φοιτητές του 1ου έτους γράφονται μόνο στα μαθήματα του έτους τους συν τα προπαρασκευαστικά μαθήματα των αγγλικών και τα δύο μαθήματα υπολογιστών. Ο βαθμός εμφανίζεται στην αναλυτική βαθμολογία αλλά δεν προσμετράται για την απόκτηση του πτυχίου (συντελεστής βαρύτητας: μηδέν). Επίσης για τα μαθήματα «Βασικές Αρχές & Εφαρμογές Η/Υ» και «Οι Υπολογιστές στη Χημεία» ο βαθμός εμφανίζεται στην αναλυτική βαθμολογία αλλά δεν προσμετράται για την απόκτηση του πτυχίου (συντελεστής βαρύτητας: μηδέν). Η παρακολούθηση των εργαστηρίων Γενικής Χημείας I & II αποτελεί προϋπόθεση για την εγγραφή και παρακολούθηση των εργαστηρίων των επομένων ετών.
5. Οι φοιτητές του 2ου έτους μπορούν να γραφτούν σε 8 το πολύ μαθήματα ανά εξάμηνο. Όσοι δεν οφείλουν κανένα υποχρεωτικό μάθημα ή οφείλουν ένα ή και δύο υποχρεωτικά μπορούν να γραφτούν σε μαθήματα επιλογής τους που προσφέρονται από τα Τμήματα του Ρεθύμνου ή από τη ΣΘΕΤΕ μέχρι να συμπληρώσουν τα 8 μαθήματα του εξαμήνου. Συνιστάται η εγγραφή σε μαθήματα που θεωρούνται υποχρεωτικά για την απόκτηση του Πιστοποιητικού Παιδαγωγικής Επάρκειας (βλέπε σχετική παράγραφο).
6. Οι φοιτητές εγγράφονται πρώτα στα μαθήματα που οφείλουν από τα προηγούμενα έτη (με σειρά προτεραιότητας δηλ.

πρώτα του 1ου έτους μετά του 2ου έτους κτλ) και μετά συμπληρώνουν τα 8 μαθήματα από το έτος τους. Οι φοιτητές/τριες δεν έχουν δικαίωμα να εγγραφούν σε εργαστήρια προηγούμενων ετών αν δεν έχουν παρακολουθήσει τα Εργαστήρια Γενικής Χημείας (απόφαση ΓΣ 23/11/2012).

7. Οι φοιτητές του 3ου έτους μπορούν να γραφτούν σε 8 το πολύ μαθήματα ανά εξάμηνο. Όσοι δεν οφείλουν κανένα υποχρεωτικό μάθημα ή οφείλουν ένα ή και δύο υποχρεωτικά μπορούν να γραφτούν σε μαθήματα επιλογής του τμήματος ή άλλων τμημάτων ή από τη ΣΘΕΤΕ μέχρι να συμπληρώσουν τα 8 μαθήματα του εξαμήνου.
8. Για τους φοιτητές του 4ου έτους ισχύουν οι όροι της παραγράφου 7 με την προσθήκη ότι μπορούν να δηλώνουν εκτός από τα οκτώ (8) επιπλέον δύο (2) μαθήματα.
9. Οι διδάσκοντες παραδίδουν στην γραμματεία την τελική βαθμολογία του μαθήματος το αργότερο 10 ημέρες μετά την τελική εξέταση του συγκεκριμένου μαθήματος.
10. Για την απόκτηση πτυχίου, πέρα από την επιτυχή παρακολούθηση των υποχρεωτικών μαθημάτων και των τεσσάρων «non-credit» μαθημάτων του πρώτου έτους απαιτείται και η επιτυχής παρακολούθηση δέκα (10) μαθημάτων επιλογής ή οκτώ (8) επιλογής και της πτυχιακής εργασίας. Έξι (6) τουλάχιστον από τα μαθήματα επιλογής πρέπει να είναι Χημικού Περιεχομένου. Μαθήματα επιλογής άλλων τμημάτων που δηλώνονται από τους φοιτητές του τμήματος, καταχωρούνται με 4 ΔΜ και 6 ECTS ανεξάρτητα από τις ΔΜ και ECTS που αναφέρονται στο πρόγραμμα σπουδών του τμήματος που τα προσφέρει. Για την απόκτηση του πτυχίου θα υπολογίζονται τα δέκα (10) μαθήματα επιλογής με τους μεγαλύτερους βαθμούς. Τα επιπλέον μαθήματα επιλογής θα εμφανίζονται στο Παράρτημα Πτυχίου.

Οι επί πτυχίω φοιτητές/τριες έχουν το δικαίωμα να εγγραφούν σε μαθήματα και εργαστήρια συνολικού βάρους απασχόλησης 60 E.C.T.S το εξάμηνο.

Συνοπτική παρουσίαση των κατηγοριών μαθημάτων:

Ενδεικτική Κατανομή Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) στο Πρόγραμμα Σπουδών			
A. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ			
	Αριθμός μαθημάτων	ECTS ανά μάθημα	Σύνολο ECTS ανά κατηγορία μαθήματος
Μαθήματα	20	6	120
Εργαστηριακά μαθήματα	10	6	60
Ξένη Γλώσσα	2	3 (Non-credit)	6 (Non-credit)
Υπολογιστές	2	3 (Non-credit)	6 (Non-credit)
B. ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ			
	Αριθμός μαθημάτων	ECTS ανά μάθημα	Σύνολο ECTS ανά κατηγορία μαθήματος
Χημικού Περιεχομένου	6 (minimum)	6	36
Γ. ΕΛΕΥΘΕΡΗΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ			
	Αριθμός μαθημάτων	ECTS ανά μάθημα	Σύνολο ECTS ανά κατηγορία μαθήματος
Μη Χημικού Περιεχομένου	4 (maximum)	6	24
Σύνολο	40	6	240
Δ. ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ			
	Αριθμός μαθημάτων	ECTS ανά μάθημα	Σύνολο ECTS ανά κατηγορία μαθήματος
Πρακτική Άσκηση	1	6	6
Πτυχιακή Εργασία	1	12	12

Για κάθε μάθημα του προγράμματος σπουδών έχουν οριστεί: ο τίτλος και ο κωδικός του, η χρονιά των σπουδών στην οποία αυτό κανονικά αντιστοιχεί, το βάρος του σε ευρωπαϊκές πιστωτικές μονάδες, το κατά πόσο είναι μάθημα υποχρεωτικό ή επιλογής και η ύλη του. Στην ιστοσελίδα του Τμήματος έχει αναρτηθεί ο «[Κατάλογος Μαθημάτων](#)» που προσφέρονται στο Πρόγραμμα Σπουδών με βασικές πληροφορίες και παραπομπή στην αναλυτική περιγραφή ενός εκάστου.

Επίσης, έχει διαμορφωθεί «[Πρότυπο Πρόγραμμα Σπουδών](#)» με ισορροπημένο φόρτο εργασίας όπου αναγράφονται τα προτεινόμενα μαθήματα ανά εξάμηνο φοίτησης.

Άρθρο 10: Προϋποθέσεις απόκτησης πτυχίου**Βαθμολογία και προϋποθέσεις ανακήρυξης του φοιτητή ως πτυχιούχου**

Προϋποθέσεις	Μονάδες	ECTS
Επιτυχής παρακολούθηση 30 υποχρεωτικών μαθημάτων/εργαστηρίων	120	180
Επιτυχής παρακολούθηση δέκα μαθημάτων επιλογής	40	60
Επιτυχής παρακολούθηση (pass/fail) τεσσάρων Non-credit μαθημάτων	-	(12)
Σύνολο	160	240

Ο ΒΑΘΜΟΣ ΠΤΥΧΙΟΥ ΚΛΙΜΑΚΩΝΕΤΑΙ ΩΣ ΕΞΗΣ :

Άριστα: 8,50 - 10,00, Λίαν Καλώς: 6,50 - 8,49, Καλώς: 5,00 - 6,49

Ελάχιστος βαθμός προαγωγής σε όλα τα μαθήματα είναι το 5,0.

Βαθμός μικρότερος του 5,0 ισοδυναμεί με ανεπιτυχή παρακολούθηση του μαθήματος.

Μαζί με το Πτυχίο εκδίδεται αυτόματα και Παράρτημα Πτυχίου (Diploma Supplement) για όλους τους πτυχιούχους του ΠΠΣ, το οποίο περιλαμβάνει τον τίτλο της Πτυχιακής Εργασίας και, κατά περίπτωση, α) την προαιρετική επιτυχή ολοκλήρωση του/της φοιτητή/τριας του προγράμματος Πρακτικής Άσκησης, β) την προαιρετική επιτυχή ολοκλήρωση του/της φοιτητή/τριας του Προγράμματος Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας (Π.Π.Δ.Ε.) και γ) αναφορές σε τυχόν διακρίσεις κατά την διάρκεια του ΠΠΣ.

Άρθρο 11: Κλίμακα βαθμολογίας

Η κλίμακα βαθμολογίας είναι 0-10 με μικρότερο προβιβάσιμο βαθμό το 5,0. Η κλίμακα βαθμολογίας στα μαθήματα και στο βαθμό πτυχίου χαρακτηρίζεται ως εξής:

- **Άριστα:** από 8,50 έως 10
- **Λίαν Καλώς:** από 6,5 έως 8,49
- **Καλώς:** από 5 έως 6,49

Βαθμός μικρότερος του 5 ισοδυναμεί με ανεπιτυχή παρακολούθηση.

Άρθρο 12: Υπολογισμός βαθμού πτυχίου και σειράς επιτυχίας αποφοίτησης

Ο βαθμός πτυχίου υπολογίζεται με βάση τα μαθήματα που χρησιμοποιούνται για την συμπλήρωση των 240 ECTS για την απόκτηση πτυχίου. Οι βαθμοί των μαθημάτων «Αγγλικά Προπαρασκευαστικά Ι», «Αγγλικά Προπαρασκευαστικά ΙΙ», «Βασικές Αρχές & Εφαρμογές Η/Υ» και «Οι Υπολογιστές στη Χημεία» εμφανίζονται στην αναλυτική βαθμολογία αλλά δεν προσμετρώνται για την απόκτηση του πτυχίου (συντελεστής βαρύτητας: μηδέν). Εάν έχουν ολοκληρωθεί επιτυχώς περισσότερα μαθήματα επιλογής από τα ζητούμενα, προσμετρώνται αυτά με τους μεγαλύτερους βαθμούς. Τα υπόλοιπα μαθήματα, δηλαδή εκείνα στα οποία ο φοιτητής έχει τους χαμηλότερους βαθμούς και τα οποία ακόμα κι αν δεν τα είχε περάσει πάλι θα εδικαιούτο να πάρει πτυχίο δεν προσμετρώνται στον βαθμό πτυχίου. Σε όλες τις περιπτώσεις ο υπολογισμός και η σύγκριση βαθμών γίνεται αφού οι βαθμοί σταθμιστούν (πολλαπλασιαστούν) με τις πιστωτικές μονάδες (ECTS) του κάθε μαθήματος.

Κατόπιν αίτησης του/της ενδιαφερόμενου/ης μπορεί να υπολογιστεί η σειρά επιτυχίας αποφοίτησής του/της.

Άρθρο 13: Υπολογισμός ετήσιου μέσου βαθμού

Κατόπιν αίτησης του/της ενδιαφερόμενου/ης φοιτητή/φοιτήτριας μπορεί να υπολογιστεί ο “ετήσιος μέσος βαθμός” και σειρά επιτυχίας.

Οι παραπάνω μέσοι βαθμοί και σειρές επιτυχίας (ετήσιοι και πτυχίου) μπορεί να χρησιμοποιούνται σαν κριτήρια για απονομή τιμητικών διακρίσεων και υποτροφιών.

Άρθρο 14: Βελτίωση βαθμολογίας

Οι φοιτητές που ολοκλήρωσαν επιτυχώς ένα μάθημα στην πρώτη εξεταστική του περιόδου (Ιανουάριο ή Ιούνιο) μπορούν, εάν θέλουν να βελτιώσουν το βαθμό τους, να προσέλθουν και στη δεύτερη εξεταστική του περιόδου (Σεπτέμβριο του ίδιου ημερολογιακού έτους). Στην περίπτωση αυτή, ισχύει ο μεγαλύτερος των βαθμών από τις δύο περιόδους εξέτασης που συμμετείχαν. Σημειώνεται ότι εάν κάποιος φοιτητής επανεγγραφεί σε ίδιο μάθημα σε επόμενο Ακαδημαϊκό έτος, τότε ισχύει ο τελευταίος βαθμός. Παρέχεται δηλαδή η δυνατότητα αναβαθμολόγησης μία και μόνη φορά ανά μάθημα.

Άρθρο 15: Αναγνώριση μαθημάτων

Η αναγνώριση μαθημάτων άλλων Πανεπιστημίων για φοιτητές που μετεγγράφηκαν ή εγγράφηκαν με κατατακτήριες εξετάσεις, πραγματοποιείται κατόπιν αίτησης του ενδιαφερομένου προς την Επιτροπή Προπτυχιακών Σπουδών, η οποία περιέχει κατάλογο των προς αναγνώριση μαθημάτων και την αντιστοιχία ύλη των μαθημάτων του Πανεπιστημίου προέλευσης. Για κάθε μάθημα απαιτείται η έγκριση του καθ' ύλην αρμόδιου μέλους ΔΕΠ και η τελική έγκριση της Γ.Σ. του Τμήματος.

Ο φοιτητής που αιτείται αναγνώρισης μαθημάτων πρέπει να καταθέσει στη Γραμματεία του Τμήματος:

1. Ειδική για το σκοπό [αίτηση](#) πλήρως συμπληρωμένη.
2. Επίσημη αναλυτική βαθμολογία του φοιτητή από το τμήμα προέλευσης στην οποία θα αναγράφονται η ημερομηνία πρώτης εγγραφής, τα μαθήματα (και τα εργαστήρια ή οι εργασίες) που έχει ολοκληρώσει επιτυχώς και για κάθε ένα από αυτά για τα οποία αιτείται αναγνώρισης: ο τύπος του (υποχρεωτικό, επιλογής, κλπ.), οι πιστωτικές μονάδες (ECTS) ή επίσημο ισοδύναμο, το εξάμηνο στο οποίο ο φοιτητής το ολοκλήρωσε επιτυχώς και ο βαθμός του σε αυτό.
3. Στοιχεία επικοινωνίας με την Γραμματεία του τμήματος προέλευσης και (αν είναι δυνατόν) με τον διδάσκοντα που δίδαξε το μάθημα για το οποίο ο φοιτητής αιτείται αναγνώριση.

Οι αιτήσεις εξετάζονται από την Επιτροπή Προπτυχιακών Σπουδών του Τμήματος που απαρτίζεται από μέλη ΔΕΠ, με τη βοήθεια διδασκόντων ανάλογων μαθημάτων και επικυρώνονται από τη Συνέλευση. Η Επιτροπή μεριμνά για την αντιστοίχιση του βαθμού και των πιστωτικών Μονάδων στην κλίμακα του Τμήματος. Η Επιτροπή διατηρεί τη δυνατότητα μεταβολής των προαπαιτούμενων μαθημάτων και της χρονικής εμπειρίας που τυχόν απαιτούνται για την αναγνώριση του μαθήματος/εργαστηρίου/εργασίας που αναγράφονται στην αίτηση του φοιτητή. Η Επιτροπή, ή μέλος της, ή οι διδάσκοντες ανάλογων μαθημάτων του ΠΚ μπορούν να προβαίνουν σε συνέντευξη με τον ενδιαφερόμενο φοιτητή προκειμένου να διερευνήσουν με μεγαλύτερη ακρίβεια θέματα συναφή με την αναγνώριση.

Άρθρο 16: Αξιολόγηση μαθημάτων

Κάθε μάθημα αξιολογείται στο τέλος του εξαμήνου από τους φοιτητές. Πληροφορίες σχετικά με τη διαδικασία αξιολόγησης των μαθημάτων, παρέχονται στην ιστοσελίδα της Μονάδας Διασφάλισης της Ποιότητας (ΜΟΔΙΠ) του Πανεπιστημίου Κρήτης: <https://www.modip.uoc.gr/el/content/assessment>.

Άρθρο 17: Πτυχιακή εργασία

Το Τμήμα Χημείας παρέχει τη δυνατότητα στους/στις ενδιαφερόμενους/ες φοιτητές/φοιτήτριες να επιλέξουν την εκπόνηση Πτυχιακής Εργασίας (ΠΕ) με κωδικό ΧΗΜ-407 σε ένα από τα Ερευνητικά Εργαστήρια του Τμήματος.

1. Η εκπόνηση ΠΕ είναι προαιρετική.
2. Οι διαθέσιμες θέσεις για εκπόνηση ΠΕ (πτυχιακές εργασίες) δηλώνονται από τα εργαστήρια του Τμήματος στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού εξαμήνου.
3. Η ΠΕ αντιστοιχεί σε 8 ΔΜ (ισοδύναμη με δύο κατ' επιλογήν μαθήματα Χημικού Περιεχομένου) και 12 ECTS. Φοιτητές/φοιτήτριες που επιλέγουν την εκπόνηση ΠΕ είναι υποχρεωμένοι/ες να επιτύχουν μόνο σε οκτώ (8) ακόμη μαθήματα επιλογής.
4. Η ΠΕ περιλαμβάνει εργαστηριακή και βιβλιογραφική έρευνα.
5. Η δυνατότητα εκπόνησης ΠΕ προσφέρεται σε φοιτητές/φοιτήτριες που έχουν ολοκληρώσει την παρακολούθηση του 6^{ου} εξαμήνου σπουδών.
6. Η τυπική διάρκεια της ΠΕ είναι εξαμηνιαία έως ένα έτος.
7. Παρέχεται η δυνατότητα εκπόνησης ΠΕ σε ερευνητικά εργαστήρια εκτός Τμήματος Χημείας (σε Πανεπιστήμια της ημεδαπής ή αλλοδαπής) και σε Ερευνητικά Κέντρα. Σε τέτοια περίπτωση θα πρέπει ο/η φοιτητής/φοιτήτρια να υποβάλει αίτηση προς την Επιτροπή Προπτυχιακών Σπουδών (ΕΠΣ) του Τμήματος, στην οποία θα αναφέρεται το μέλος ΔΕΠ άλλου Τμήματος ή ΑΕΙ, ή Ερευνητής και το εργαστήριο στο οποίο προτίθεται να εκπονήσει τη πτυχιακή του εργασία. Η αίτηση συνυπογράφεται από το/τη φοιτητή/φοιτήτρια και τον υπεύθυνο καθηγητή/ερευνητή του εργαστηρίου. Στη συνέχεια η Συνέλευση ορίζει ένα μέλος ΔΕΠ ως συνυπεύθυνο-επόπτη από πλευράς του Τμήματος Χημείας. Ο φοιτητής έχει την ευθύνη για την περιοδική ενημέρωση του εποπτεύοντος μέλους ΔΕΠ για την πρόοδο της Εργασίας, και το εποπτεύον μέλος ΔΕΠ έχει την ευθύνη για την επιβεβαίωση ότι η τακτική επίβλεψη και καθοδήγηση που μπορεί να έχει ανατεθεί σε τρίτο άτομο είναι η ενδεδειγμένη.
8. Ως ημερομηνία έναρξης της ΠΕ θεωρείται αυτή κατά την οποία ο/η φοιτητής/φοιτήτρια προσκομίζει στη Γραμματεία του Τμήματος το σχετικό έντυπο υπογεγραμμένο από το/τη φοιτητή/φοιτήτρια και από το μέλος ΔΕΠ του Τμήματος που αναλαμβάνει την εποπτεία του/της. Αν η ΠΕ εκπονείται σε εργαστήριο εκτός Τμήματος Χημείας, ως ημερομηνία έναρξης θεωρείται αυτή της Συνέλευσης του Τμήματος που ενέκρινε την σχετική αίτηση.
9. Οι φοιτητές/φοιτήτριες δεν έχουν δικαίωμα να εκπονήσουν δεύτερη πτυχιακή εργασία.

Πρόσθετοι όροι για την έγκριση εκπόνησης ΠΕ όπως καθορίστηκαν από τη Γενική Συνέλευση του Τμήματος 28/6/2013 ως εξής:

Οι ενδιαφερόμενοι/ες να εκπονήσουν ΠΕ σε ένα εργαστήριο θα πρέπει να προσκομίζουν στο υπεύθυνο μέλος ΔΕΠ αντίγραφο αναλυτικής βαθμολογίας.

10. Θα πρέπει, βάσει της αναλυτικής τους βαθμολογίας να έχουν εξετασθεί επιτυχώς σε **14** από τα ακόλουθα μαθήματα:

ΕΞΑΜΗΝΟ Α΄	ΕΞΑΜΗΝΟ Β΄
Αρχές Χημείας Ποιοτική και Ποσοτική Ανάλυση Μαθηματικά 1 Φυσική 1	Εισαγωγή στη Βιολογία Οργανική Χημεία 1 Μαθηματικά 2 Φυσική 2
ΕΞΑΜΗΝΟ Γ΄	ΕΞΑΜΗΝΟ Δ΄
Αναλυτική Χημεία 1 Φυσικοχημεία 1 Οργανική Χημεία 2	Αναλυτική Χημεία 2 Φυσικοχημεία 2 Ανόργανη Χημεία 1
ΕΞΑΜΗΝΟ Ε΄	ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΤ΄
Βιοχημεία 1 Ανόργανη Χημεία 2	Βιοχημεία 2

- Επίσης οι φοιτητές/φοιτήτριες που ξεκινούν την εκπόνηση ΠΕ οφείλουν να έχουν παρακολουθήσει το πρακτικό μέρος σε όλα τα εργαστήρια των 3^{ων} πρώτων ετών.
- Τα μέλη ΔΕΠ υποχρεούνται κάθε χειμερινό εξάμηνο να καταθέτουν στην επιτροπή προπτυχιακών σπουδών τα ονόματα των φοιτητών/φοιτητριών που επέλεξαν για εκπόνηση ΠΕ στο εργαστήριό τους μαζί με την αναλυτική τους βαθμολογία. Η έγκριση όσων πληρούν τις προϋποθέσεις θα θεωρείται αυτόματη.
- Ειδικές περιπτώσεις μπορούν να κατατίθενται προς έγκριση στη Συνέλευση του Τμήματος.
- Σε κάθε άλλη περίπτωση ΔΕΝ ΘΑ ΚΑΤΑΤΙΘΕΤΑΙ Η ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ.
- Δεδομένου ότι η ΠΕ θεωρείται κατ' επιλογήν μάθημα και στα μαθήματα αυτά τα μέλη ΔΕΠ έχουν δικαίωμα να θέτουν περιορισμούς, ο κανονισμός αυτός τίθεται σε ισχύ από τη στιγμή της απόφασης της Γ.Σ. (28/6/2013).
- Θεωρώντας ως μεταβατική περίοδο το εαρινό εξάμηνο 2013 και τις επιλογές και δεσμεύσεις που έχουν γίνει μέχρι τότε, η παρούσα απόφαση ισχύει για τους/τις φοιτητές/φοιτήτριες που θα καταθέσουν αίτηση για πτυχιακή μετά το Σεπτέμβριο 2013.

Άρθρο 18: Πρακτική άσκηση φοιτητών-ERASMUS Placement

Η Πρακτική Άσκηση (ΠΑ) αποτελεί μια αποτελεσματική μέθοδο για επαφή και εξοικείωση των φοιτητών/τριών με πιθανά αντικείμενα της μελλοντικής τους επαγγελματικής δραστηριότητας και πληρέστερη γνώση και κατανόηση των προβλημάτων και των ιδιαιτεροτήτων του επαγγελματικού τους πεδίου, ώστε να επιτευχθεί με τον καλύτερο τρόπο η διαδικασία ένταξής τους στο χώρο εργασίας αμέσως μετά το τέλος των σπουδών τους. Στο πλαίσιο του προγράμματος ΠΑ, φοιτητές/ήτριες του Τμήματος μπορούν να εργάζονται σε εταιρείες, ερευνητικά ιδρύματα, ινστιτούτα και άλλους παραγωγικούς φορείς της ημεδαπής, σύμφωνα με τους κανονισμούς που περιγράφονται στο site της Πρακτικής Άσκησης (<http://www.chemistry.uoc.gr/wordpress/σπουδές/προπτυχιακές-σπουδές/πρακτική-άσκηση/>) και κατόπιν συνεννόησης με το Τμήμα Χημείας. Στόχος της απασχόλησης είναι πρωτίστως η πρακτική εξάσκηση και η διεύρυνση και εξειδίκευση των γνωστικών υποδομών του/της φοιτητή/τριας Χημείας, η ανάπτυξη του αισθήματος συνεργασίας και επαγγελματικής αλληλεγγύης του εκπαιδευομένου και η προσαρμογή του στο εργασιακό περιβάλλον.

Ανάλογα με τις πηγές χρηματοδότησης της πρακτικής άσκησης, η διάρκειά της μπορεί να είναι 3 μήνες. Η ΠΑ 3 μηνών πραγματοποιείται σε τρεις συνεχόμενους ημερολογιακούς μήνες. Μέσω του ΕΣΠΑ μπορεί να χρηματοδοτηθεί το πολύ μια τρίμηνη ΠΑ για κάθε φοιτητή. Η πρακτική άσκηση μπορεί να ξεκινήσει οποιαδήποτε στιγμή μέσα στο ακαδημαϊκό έτος.

Δηλώνεται ως μάθημα εναλλακτικό υποχρεωτικό επιλογής. Ο κωδικός του μαθήματος «Πρακτική Άσκηση» είναι ΧΗΜ-350. Ο συνολικός χρόνος απασχόλησης στην Πρακτική Άσκηση είναι τρεις (3) μήνες πλήρους απασχόλησης, ενώ οι διδακτικές μονάδες που αντιστοιχούν στην ΠΑ είναι τέσσερις (6 ECTS) για τους τρεις μήνες διάρκειάς της. Οι πιστωτικές αυτές μονάδες μπορούν να προσμετρηθούν στις υποχρεώσεις λήψης πτυχίου ως μονάδες της κατηγορίας μαθημάτων ελεύθερης επιλογής. Η ΠΑ (ΧΗΜ-350) μπορεί είτε να ολοκληρωθεί επιτυχώς ή να πραγματοποιηθεί ανεπιτυχώς. Σε κάθε περίπτωση, η επιτυχής ολοκλήρωση του ΧΗΜ-350 αναγράφεται στο παράρτημα διπλώματος. Η ΠΑ δεν μπορεί να αποτελεί μέρος της πτυχιακής εργασίας του/της εκάστοτε φοιτητή/τριας.

Η Πρακτική Άσκηση προσφέρεται στους φοιτητές/τριες που έχουν συμπληρώσει το τρίτο έτος σπουδών. Αυτό σημαίνει ότι

μπορεί να αρχίσει από το καλοκαίρι του τρίτου έτους και η εγγραφή στο μάθημα να γίνει κατά τη δήλωση μαθημάτων εαρινού εξαμήνου που προηγείται της Πρακτικής Άσκησης. Εναλλακτικά, η Πρακτική Άσκηση μπορεί να δηλωθεί στο εξάμηνο κατά το οποίο περατώνεται. Η Πρακτική Άσκηση αναγνωρίζεται ως κατ' επιλογή μάθημα εάν η συμμετοχή του/της φοιτητή/τριας είναι τρεις συνεχόμενοι μήνες.

Για την επιλογή των υποψηφίων που πληρούν τις προϋποθέσεις συμμετοχής εφαρμόζεται αλγόριθμος επιλογής υποψηφίων βάσει προσόντων. Αναλυτικά ο Κανονισμός Πρακτικής Άσκησης είναι ανηρτημένος στην ιστοσελίδα του Τμήματος ([Κανονισμός ΠΑ](#)).

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΑΣΚΗΣΗΣ

1. Με την έναρξη της πρακτικής υπογράφεται το «Συμφωνητικό συνεργασίας» (σε 4 αντίτυπα) από τα τέσσερα (4) συμβαλλόμενα μέρη που παίρνουν μέρος στην πρακτική άσκησης:

Για το Τμήμα Χημείας, ο εκάστοτε Επιστημονικός Υπεύθυνος της Πρακτικής Άσκησης,

Για τον Ειδικό Λογαριασμό Πανεπιστημίου Κρήτης, ο Πρόεδρος του ΕΛΚΕ,

Για τον φορέα, ο νόμιμος εκπρόσωπος του, και

Ο φοιτητής/τρια.

Το «Συμφωνητικό Συνεργασίας» προσκομίζεται με την έναρξη της πρακτικής άσκησης στη Γραμματεία Π.Α.

2. Κατά την εκπόνηση της Πρακτικής Άσκησης τηρείται βιβλίο/τετράδιο σημειώσεων και πειραματικών πρωτόκολλων το οποίο θα χρησιμεύσει στη σύνταξη της τελικής γραπτής αναφοράς. Οι ασκούμενοι είναι υποχρεωμένοι να διατηρούν εβδομαδιαίο πρωτόκολλο (Ημερολόγιο αποτελεσμάτων με ημερομηνίες διεξαγωγής των μετρήσεων) με ευθύνη του επόπτη από το φορέα παροχής πρακτικής άσκησης.

3. Η επικοινωνία με τον Υπεύθυνο της Πρακτικής Άσκησης του Τμήματος σε κάθε περίπτωση που εμφανίζεται οποιοδήποτε πρόβλημα σχετικό με την Πρακτική Άσκηση κρίνεται απαραίτητη.

Με βάση την απόφαση της Γ.Σ. 1-3-2013 αναγνωρίζεται το ERASMUS PLACEMENT, ως κατ' επιλογή προπτυχιακό μάθημα χημικού περιεχομένου με τον τίτλο «Πρακτική Άσκηση» με κωδικό ΧΗΜ-350 και το οποίο περιλαμβάνεται στο επίσημο Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος, υπό τις εξής προϋποθέσεις :

- Το Erasmus Placement πραγματοποιήθηκε σε χρονικό διάστημα τουλάχιστον τριών μηνών όπως απαιτείται και για την Πρακτική Άσκηση Φοιτητών.
- Το Ίδρυμα εκπόνησης του ERASMUS Placement εμπίπτει στις κατηγορίες των φορέων Πρακτικής Άσκησης Φοιτητών του Τμήματος.
- Η διαδικασία του ERASMUS Placement πραγματοποιήθηκε βάσει των κανόνων του Προγράμματος ERASMUS και έτυχε της τελικής έγκρισης του Γραφείου ERASMUS του Πανεπιστημίου.
- Η τελική έκθεση πεπραγμένων (report) ακολούθησε τις οδηγίες που έχουν τεθεί από το Πρόγραμμα της Πρακτικής Άσκησης βάσει των σχετικών αποφάσεων των Γενικών Συνελεύσεων του Τμήματος.
- Η έκθεση πεπραγμένων σε περίπτωση που συντάχθηκε σε άλλη γλώσσα εκτός της Ελληνικής, περιέλαβε και μια εκτεταμένη περίληψη στα Ελληνικά όπου αναφέρονται το αντικείμενο, η διαδικασία και τα αποτελέσματα της άσκησης.
- Η επίδοση του φοιτητή/τριας βαθμολογήθηκε από τον υπεύθυνο του φορέα της άσκησης (με βαρύτητα 50%) και από τον εκάστοτε επόπτη καθηγητή του Τμήματος Χημείας (με βαρύτητα 50%).
- Σε κάθε περίπτωση, η διαδικασία του ERASMUS placement βαρύνει το πρόγραμμα ERASMUS του Ι.Κ.Υ. και το Τμήμα καμία ευθύνη δεν φέρει για τυχούσα αναστολή ή αναβολή ή κατάργηση της διαδικασίας του Placement και κατά συνέπεια την μη πραγματοποίηση της Άσκησης.

Όλα τα ανωτέρω δημοσιοποιούνται στη σχετική ιστοσελίδα του Τμήματος Χημείας, ώστε να είναι διαθέσιμα στους ενδιαφερόμενους, λαμβάνοντας υπόψη σε κάθε περίπτωση θέματα προσωπικών δεδομένων.

Άρθρο 19: Πρόγραμμα πιστοποιημένης παιδαγωγικής και διδακτικής επάρκειας

Το Τμήμα Χημείας συμμετέχει στο Πρόγραμμα Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας (Π.Π.Δ.Ε.). Το Πρόγραμμα υλοποιείται από την Σ.ΘΕ.Τ.Ε. για τους φοιτητές των Τμημάτων της Σ.ΘΕ.Τ.Ε., και σε συνεργασία με το Παιδαγωγικό Τμήμα Προσχολικής Εκπαίδευσης, το Παιδαγωγικό Τμήμα Δημοτικής Εκπαίδευσης, το Τμήμα Φιλοσοφικών και Κοινωνικών Σπουδών και το Τμήμα Ψυχολογίας του Π.Κ. Το Π.Π.Δ.Ε. είναι πρόγραμμα σπουδών δύο εξαμήνων, με φόρτο εργασίας που αντιστοιχεί σε 60 ECTS (πλήρης απασχόληση) και αφορά σε φοιτητές και απόφοιτους της Σ.ΘΕ.Τ.Ε. του Π.Κ. κατά προτεραιότητα. Υποστηρίζεται από τριμελή Επιτροπή Ακαδημαϊκού Συντονισμού (Ε.Α.Σ.).

Βασικός εκπαιδευτικός στόχος του προγράμματος είναι η εμπέδωση του γεγονότος ότι διδασκαλία είναι ένας γενικός όρος, η οποία πρέπει να είναι παιδαγωγικά, ψυχολογικά, και εκπαιδευτικά ορθή, ενώ ταυτόχρονα δεν μπορεί να είναι μια τυποποιημένη ή τυπική διαδικασία. Έχει ανάγκη από σωστό προγραμματισμό, βαθιές γνώσεις των αντικειμένων που διδάσκονται και σωστή εφαρμογή. Η επίτευξη των στόχων του προγράμματος βασίζεται στην ιδέα της εκπαιδευτικής διαβάθμισης, χωρισμένης σε τρία επίπεδα. Η θεωρητική κατάρτιση, η εσωτερική πρακτική εκπαίδευση, μέσω μικρο-

διδασκαλιών και η εξωτερική πρακτική άσκηση διδασκαλίας σε σχολεία διάρκειας αντίστοιχης των 12 ECTS. Η εκπαίδευση και εκτέλεση μικρο-διδασκαλιών εντάσσεται σε μάθημα 6 ECTS του προγράμματος σπουδών το οποίο ακολουθεί την επιτυχή ολοκλήρωση των βασικών εισαγωγικών μαθημάτων. Μετά την επιτυχή ολοκλήρωση του παραπάνω μαθήματος-εκπαίδευσης, ακολουθεί η υποχρεωτική Πρακτική Διδασκαλία σε σχολικές μονάδες δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης (δημόσιες ή ιδιωτικές), η οποία θα εκτελείται στην τελευταία περίοδο σπουδών. Το Πιστοποιητικό εκδίδεται από την ΣΘΕΤΕ με την ολοκλήρωση των απαραίτητων προϋποθέσεων που αναφέρονται παραπάνω.

Οι εγγραφές των φοιτητών γίνονται στην αρχή του κάθε ακαδημαϊκού έτους και τα κριτήρια επιλογής καθορίζονται από την Ε.Α.Σ. του Π.Π.Δ.Ε. Η Ε.Α.Σ. δύναται να αναγνωρίσει μαθήματα που οι φοιτητές είχαν παρακολουθήσει με επιτυχία, κατά τη διάρκεια των προπτυχιακών τους σπουδών, μετά από αίτησή τους.

Τα μαθήματα του Π.Π.Δ.Ε. χωρίζονται σε 3 κατηγορίες.

A: «Μαθήματα Εκπαίδευσης και Αγωγής»

B: «Μαθήματα Μάθησης και Διδασκαλίας», και

Γ: «Ειδική Διδακτική (Γ1) – Πρακτική Άσκηση (Γ2)»

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να αποκτήσουν το Π.Π.Δ.Ε της Σ.Θ.Ε.Τ.Ε. παρακολουθώντας με επιτυχία τουλάχιστον 3 μαθήματα σε κάθε μία από τις κατηγορίες A και B (συνολικά 36 ECTS), ένα μάθημα από την κατηγορία Γ1 (6 ECTS), καθώς και την Πρακτική της διδακτικής (18 ECTS).

Με την ολοκλήρωση του Προγράμματος, οι συμμετέχοντες θα λαμβάνουν το «Πιστοποιητικό Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας» – σύμφωνα με τις ως άνω διατάξεις και δύνανται να εργαστούν στην δημόσια και ιδιωτική Εκπαίδευση και ειδικά στην κατηγορία ΠΕ03, ΠΕ04 και ΠΕ86.

Ενδεικτικά η κατανομή κατά ομάδες και ενότητες μαθημάτων Π.Π.Δ.Ε. της ΣΘΕΤΕ, Σύμφωνα με τον Ν. 4186/2013, Άρθρο 36 Παρ. 22.2, παρουσιάζεται στον παρακάτω πίνακα:

1 Α. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΓΩΓΗΣ	2 Β. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΜΑΘΗΣΗΣ & ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	3 Γ. ΕΙΔΙΚΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ - ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ
A1. ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΘΕΩΡΙΑ	B1. ΨΥΧΟΛΟΓΙΑ	Γ.1. ΕΙΔΙΚΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΓΝΩΣΤΙΚΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ
A1.1. Εισαγωγή στην Παιδαγωγική	B1.1. Αναπτυξιακή Ψυχολογία	Γ1.1. Διδακτική των Φυσικών Επιστημών
A1.2. Φιλοσοφία της Παιδείας	B1.2. Παιδαγωγική Ψυχολογία	Γ1.2. Διδακτική της Βιολογίας
A1.3. Φιλοσοφία του πολιτισμού και της παιδείας	B1.3. Ψυχοπαιδαγωγική παιδιών με αναπτυξιακές διαταραχές	Γ1.3. Μαθηματικά στη Β' βάρθμια Εκπαίδευση
A2. ΚΟΙΝΩΝΙΟΛΟΓΙΑ ΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	B2. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΑ	Γ1.4. Διδακτική της Φυσικής
A2.1. Κοινωνιολογία της Εκπαίδευσης	B2.1. Διδακτική Μεθοδολογία	Γ1.5. Διδακτική της Χημείας
A2.2. Πολιτική Κοινωνικοποίηση και Σχολείο	B2.2. Το Αναλυτικό Πρόγραμμα: θεωρία και έρευνα	Γ2. ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΆΣΚΗΣΗ ΤΗΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗΣ
A2.3. Κοινωνιολογία των παιδαγωγικών θεωριών	B2.3. Τεχνολογίες Πληροφορίας και Επικοινωνίας στην Εκπαίδευση για τη βιώσιμη ανάπτυξη	Πρακτική της Διδακτικής σε σχολείο Β' β/θμιας Εκπαίδευσης
A3. ΙΣΤΟΡΙΚΟ-ΣΥΓΚΡΙΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΕΙΣ ΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ	B3. ΜΑΘΗΣΗ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗ ΝΕΩΝ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ	
A3.1. Ιστορία της Εκπαίδευσης	B3.1. Αναλυτικό Πρόγραμμα και	

1 Α. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΑΓΩΓΗΣ	2 Β. ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΜΑΘΗΣΗΣ & ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	3 Γ. ΕΙΔΙΚΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ - ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ
	υπερμέσα	
A3.2. Συγκριτική Παιδαγωγική	B3.2. Επιμόρφωση εκπαιδευτικών με την χρήση των ΤΠΕ e-learning	
A3.3. Η Έμφυλη Ιστορία της Νεοελληνικής Εκπαίδευσης	B3.4. Εφαρμογές πολυμέσων στην εκπαίδευση	

Τα μαθήματα στην Ειδική Διδακτική Γνωστικού Αντικειμένου περιλαμβάνουν εκπαιδευτικές τεχνικές ανά θεματικό πεδίο (Πληροφορική, Μαθηματικά, Φυσική, Χημεία, Βιολογία, κτλ.). Κατάρτιση σχεδίου διδασκαλίας μαθήματος της ειδικότητας του φοιτητή με συνεκτίμηση όλων των παραμέτρων του σχεδιασμού της διδασκαλίας. Παραγωγή ανάλογου διδακτικού υλικού και φύλλων εργασίας. Υλοποίηση διδασκαλίας-προσομοίωση, ανάλυση και αξιολόγηση ενδεικτικής διδασκαλίας μαθήματος ειδικότητας ενώπιον ακροατηρίου.

Η Πρακτική της Διδακτικής δίνει τη δυνατότητα στους συμμετέχοντες να παρακολουθήσουν διδασκαλίες των μαθημάτων της ειδικότητάς τους σε σχολική μονάδα, δημόσια ή ιδιωτική. Ένα μάθημα από την ενότητα Διδακτική Μεθοδολογία

Απαιτήσεις για την απόκτηση του Πιστοποιητικού Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας

Για τους προπτυχιακούς φοιτητές της Σ.Θ.Ε.Τ.Ε.

- 1) Δήλωση μαθημάτων του Π.Π.Δ.Ε. από κατάλογο που θα είναι διαθέσιμος στην ιστοσελίδα της Σ.Θ.Ε.Τ.Ε. στις αρχές κάθε εξαμήνου, μαζί με τα λοιπά μαθήματα του Τμήματος στο οποίο φοιτούν.
- 2) Επιτυχής ολοκλήρωση 7 μαθημάτων, όπως αναφέρεται παραπάνω (3 μαθήματα σε κάθε μία από τις κατηγορίες Α και Β (συνολικά 36 ECTS), ένα μάθημα από την κατηγορία Γ1 (6 ECTS)).
- 3) Η επιτυχής παρακολούθηση του υποχρεωτικού μαθήματος “Διδακτική των Φυσικών Επιστημών” ή αντίστοιχου της κατηγορίας Γ1 είναι προαπαιτούμενο για την συμμετοχή στην “Πρακτική της Διδακτικής” (φόρτου 18 ECTS).

Ο φόρτος εργασίας που απαιτείται να καταβάλλει κάθε εκπαιδευόμενος για την απόκτηση του Π.Π.Δ.Ε. αντιστοιχεί σε εξήντα (60) ECTS που αντιστοιχούν σε είκοσι έξι (26) εβδομάδες διδασκαλίας, (τυπικά κατανεμημένες σε δύο ακαδημαϊκά εξάμηνα) ως εξής:

Το Πρόγραμμα απαιτεί την επιτυχή παρακολούθηση έξι θεωρητικών μαθημάτων που αντιστοιχούν σε κατοχύρωση τριάντα έξι (36) ECTS. Για το κάθε μάθημα αντιστοιχούν 6 ECTS, (συνήθως 52 διδακτικές ώρες και 100 ώρες μελέτης και εργασιών/ διαγωνισμάτων/ παρουσιάσεων). Η εκπαίδευση και εκτέλεση μικρο-διδασκαλιών εντάσσεται σε μάθημα 6 ECTS του προγράμματος σπουδών (π.χ. Διδακτική των Φυσικών Επιστημών) το οποίο είναι προαπαιτούμενο για την Πρακτική της Διδακτικής.

Η διάρκεια της Πρακτικής της Διδακτικής είναι φόρτου εργασίας 18 ECTS αντίστοιχη εκπαιδευτικού προγράμματος 13 εκπαιδευτικών βδομάδων, και περιλαμβάνει την κατανόηση της θεωρίας, με την παρακολούθηση τουλάχιστον 50 διδακτικών ωρών μαθημάτων θετικής κατεύθυνσης συναφούς αντικειμένου σε σχολικές μονάδες και την εφαρμογή της στην πράξη (φόρτου εργασίας 300 ωρών) με διδασκαλία μαθημάτων ειδικότητας τουλάχιστον 12 διδακτικών ωρών για κάθε εκπαιδευόμενο.

Οι μικρο-διδασκαλίες του κάθε εκπαιδευόμενου είναι σύντομες διδασκαλίες (15 με 30 λεπτών), που λαμβάνουν χώρα στην αίθουσα διδασκαλίας παρόντων των συμμετεχόντων στο μάθημα, σε συνθήκες προσομοίωσης. Η διαδικασία αυτή δίνει την δυνατότητα στον εκπαιδευόμενο της αυτό-αξιολόγησης και ετερο-αξιολόγησης από τους συναδέλφους του και τον υπεύθυνο καθηγητή-εκπαιδευτή. Οι διδασκαλίες στη σχολική μονάδα πραγματοποιούνται σε δημόσιες ή ιδιωτικές σχολικές μονάδες μετά από άδεια του ΥΠΕΠΘ, και αφού έχει ολοκληρώσει τουλάχιστον το 50% (25 ώρες) παρακολούθησης διδασκαλιών σε πραγματικές συνθήκες (μέσα στη σχολική τάξη). Κατά τις διδασκαλίες αυτές ο ασκούμενος αντικαθιστά εν μέρει, ή πλήρως τον καθηγητή τάξης στο μάθημα της ημέρας, κατόπιν σχετικού προγραμματισμού και συνεννόησης με αυτόν.

Άρθρο 20: Δεοντολογία

Οι φοιτητές οφείλουν να τηρούν τους βασικούς κανόνες της ακαδημαϊκής δεοντολογίας:

- Δεν επιτρέπεται η χρήση ή η απόπειρα χρήσης διδακτικού υλικού, πληροφοριών, σημειώσεων, εκπαιδευτικών βοηθημάτων ή άλλου βοηθητικού μέσου κατά τη διάρκεια οπουδήποτε είδους ακαδημαϊκής εξέτασης ή αξιολόγησης, χωρίς τη ρητή άδεια του διδάσκοντα.
- Δεν επιτρέπεται η λογοκλοπή με οποιονδήποτε τρόπο.

- Δεν επιτρέπεται η χρήση κώδικα ή κειμένου που διανέμεται δωρεάν χωρίς την αντίστοιχη αναφορά στο κείμενο της εργασίας.
- Δεν επιτρέπεται η ανάθεση μέρους ή ολόκληρων των εργασιών (πτυχιακών εργασιών, εργασιών μαθημάτων, προγραμματιστικών εργασιών) σε τρίτους.
- Δεν επιτρέπεται η ανάληψη εργασιών (πτυχιακών εργασιών, εργασιών μαθημάτων, προγραμματιστικών εργασιών) με ή χωρίς αμοιβή για φοιτητές του Τμήματος.

Οποιαδήποτε συμπεριφορά που εμπίπτει στις παραπάνω περιπτώσεις θα εξετάζεται από τα αρμόδια όργανα του Τμήματος και του Πανεπιστημίου και θα επιφέρει σοβαρές συνέπειες.